

# XXXII CAMPEONATO PANAMERICANO ADULTOS DE KARATE Santiago de Chile 2018

Boletín No. 1

Enero 2018

## Invitación Oficial

\*\*\*\*\*

**De: Comité Directivo**  
**Para: Todos los Miembros PKF**  
.....

Estimado Presidente,

En nombre de la **Federación Panamericana de Karate (PKF)**, tenemos el placer de extenderle la invitación a su Federación Nacional para participar en el **XXXII Campeonato Panamericano Adultos de Karate** que tendrá lugar desde del **11 al 17 de junio de 2018** en **Santiago de Chile, Chile**.

Próximamente el comité organizador hará llegar a todos detalles más específico del campeonato.

### **Comité Organizador:**

Carolina Núñez

**Teléf. +56 9 88641068**

Email: [megaeventos.fdnkaratechile@gmail.com](mailto:megaeventos.fdnkaratechile@gmail.com)

Federación Deportiva Nacional de Karate de Chile [contactofdnkaratechile@gmail.com](mailto:contactofdnkaratechile@gmail.com)

Telef.(56) 2 22727639

Esperamos contar con la participación de su país en este campeonato.



Muy pronto estarán recibiendo la información adicional directamente de la **Federación Deportiva Nacional de Karate de Chile**.

### **Información adicional:**

- Afiliación anual – US\$ 500
- Clínica Arbitral kumite: US\$ 200
- Clínica Arbitral kata: US\$ 200
- Clínicas Kata y Kumite: US\$ 350
- Clínica para coach/entrenador US\$ 100
- Protestas US\$ 300
- **Inscripción al Evento: Individual US\$ 100 por Atleta; Equipos US\$ 300. Toda inscripción realizada fuera del plazo de la inscripción On Line, tendrá un costo adicional de US \$20 por competidor.**

---

**PKF Presidents Office:** Ernesto Bavio 3026 (1428)

Buenos Aires - Argentina

Tel/fax: 54 (11) 47 82 91 35 -Cel: + 54 9 (11) 44 24 99 65

E-mail: [jose.garciamaanon@fibertel.com.ar](mailto:jose.garciamaanon@fibertel.com.ar)  
[karate@fibertel.com.ar](mailto:karate@fibertel.com.ar)

**José García Maañón**  
**Presidente PKF**

[www.pkfkarate.com](http://www.pkfkarate.com)